



УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ХИДРАУЛИЧКА И ПНЕУМАТИЧКА
ИСПИТИВАЊА



ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ Бр. 612-22-120/24

НАЗИВ ИСПИТИВАЊА: Испитивање потисне хидрантске спојке ø52

НАРУЧИЛАЦ: HIDRO AL d.o.o
ЊЕГОШЕВА 35,
22300, Стара Пазова, Србија

ПОДАЦИ И ТЕХНИЧКЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ ПРОИЗВОДА

Назив производа:	Потисна хидрантска спојка
Ознака производа:	Потисна спојка 2" (DN50)
Називне димензије:	ширина 55 mm
Називни пречник:	DN 50-R 2"
Улазни прикључак:	називна мера 52 -кратко грло типа „С“
Маса укупна и маса тела:	0.33 kg
Максимални радни притисак:	16 bar
Испитни притисак:	24 bar
Заптивање:	заптивна гума-нитрил каучук

Подаци о испитивању: Извршено је испитивање према одељцима стандарда SRPS EN 671-2:2015 Инсталације за гашење пожара — Системи црева — Део 2: Системи са плоснатим цревом којим се дефинише испитивање притиском према стандарду ISO 5208:2015 Industrial valves — Pressure testing of metallic valves и стандардом DIN 14302

Резултат испитивања: На основу спроведених испитивања према свим одељцима стандарда, испитивана хидрантска потисна спојка испуњава захтеве безбедности, захтеве перформанси према методама испитивања, класификације и означавања, упутства за употребу и одржавање.

Ниш, 18.11.2024. год.

Руководилац
Завода за машинско инжењерство

проф. др Живојин Стаменковић



18000 Ниш, ул. А. Медведева бр. 14, тел/факс 018/588-199
тел. 018/ 500-739, 500-699, 500-701 - руководиоца Завода
e-mail: zavod@masfak.ni.ac.rs



УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ХИДРАУЛИЧКА И ПНЕУМАТИЧКА
ИСПИТИВАЊА



ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ Бр. 612-22-107/24

НАЗИВ ИСПИТИВАЊА: Испитивање стабилне хидрантске спојке ø52

НАРУЧИЛАЦ: HIDRO AL d.o.o
ЊЕГОШЕВА 35,
22300, Стара Пазова, Србија

ПОДАЦИ И ТЕХНИЧКЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ ПРОИЗВОДА

Назив производа:	Стабилна хидрантска спојка
Ознака производа:	Стабилна спојка 2" (DN50)
Називне димензије:	ширина 66 mm
Називни пречник:	DN 50-R 2"
Улазни прикључак:	називна мера 52 mm (навој 2")
Маса укупна и маса тела:	0.26 kg
Максимални радни притисак:	16 bar
Испитни притисак:	24 bar
Заптивање:	NBR (Тип 1.4581: PTFE)

Подаци о испитивању: Извршено је испитивање према одељцима стандарда SRPS EN 671-2:2015 Инсталације за гашење пожара — Системи црева — Део 2: Системи са плоснатим цревом којим се дефинише испитивање притиском према стандарду ISO 5208:2015 Industrial valves — Pressure testing of metallic valves и стандардом DIN 14307

Резултат испитивања: На основу спроведених испитивања према свим одељцима стандарда, испитивана стабилна спојка испуњава захтеве безбедности, захтеве перформанси према методама испитивања, класификације и означавања, упутства за употребу и одржавање.

Ниш, 07.10.2024. год.



Руководилац
Завода за машинско инжењерство
проф. др Живојин Стаменковић



УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ХИДРАУЛИЧКА И ПНЕУМАТИЧКА
ИСПИТИВАЊА



ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ Бр. 612-22-99-1/24

НАЗИВ ИСПИТИВАЊА: Испитивање ручне ватрогасне млазнице

НАРУЧИЛАЦ: HIDRO AL d.o.o
ЊЕГОШЕВА 35,
22300, Стара Пазова, Србија

ПОДАЦИ И ТЕХНИЧКЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ ПРОИЗВОДА

Назив производа:	Ручна ватрогасна млазница типа „С“
Ознака производа:	Млазница F 52 A1
Називне димензије:	дужина 355 mm са наставком $\varnothing 12$
Називни пречник:	$\varnothing 52$
Пречник млазнице:	$\varnothing 12$
Маса укупна:	0.745 kg
Максимални радни притисак:	16 bar
Испитни притисак:	24 bar
Локални отпор млазнице:	8.5 (дефинисан на улазну брзину)

Подаци о испитивању: Извршено је испитивање према одељцима стандарда SRPS EN 15182-1:2020 Ручна опрема за избацивање средства за гашење пожара помоћу ватрогасне пумпе- Ручна млазница за употребу у ватрогаштву- Део 1: Основни захтеви

Резултат испитивања: На основу спроведених испитивања према свим одељцима стандарда, испитивана ручна ватрогасна млазница испуњава захтеве безбедности, захтеве перформанси према методама испитивања, класификације и означавања, упутства за употребу, одржавање и обележавање.

Ниш, 07.10.2024. год.

Руководилац
Завода за машинско инжењерство
проф. др Живојин Стаменковић





УНИВЕРЗИТЕТ У НИШУ
МАШИНСКИ ФАКУЛТЕТ
ЗАВОД ЗА МАШИНСКО ИНЖЕЊЕРСТВО
ЛАБОРАТОРИЈА ЗА ХИДРАУЛИЧКА И ПНЕУМАТИЧКА
ИСПИТИВАЊА



ИЗВЕШТАЈ О ИСПИТИВАЊУ Бр. 612-22-99-2/24

НАЗИВ ИСПИТИВАЊА: Испитивање ручног косог хидрантског вентила

НАРУЧИЛАЦ: HIDRO AL d.o.o
ЊЕГОШЕВА 35,
22300, Стара Пазова, Србија

ПОДАЦИ И ТЕХНИЧКЕ КАРАКТЕРИСТИКЕ ПРОИЗВОДА

Назив производа:	Ручни коси хидрантски вентил
Ознака производа:	Коси вентил 2" (DN50)
Називне димензије:	висина 154 mm, ширина 165 mm,
Називни пречник:	DN 50-R 2"
Улазни прикључак:	називна мера 52 mm (спољни навој 2")
Маса укупна и маса тела:	0.94 kg
Максимални радни притисак:	16 bar
Испитни притисак:	24 bar
Проток:	минимално 1200 l/min

Подаци о испитивању: Извршено је испитивање према одељцима стандарда SRPS EN 671-2:2015 Инсталације за гашење пожара — Системи црева — Део 2: Системи са плоснатим цревом којим се дефинише испитивање притиском према стандарду ISO 5208:2015 Industrial valves — Pressure testing of metallic valves

Резултат испитивања: На основу спроведених испитивања према свим одељцима стандарда, испитивани коси вентил испуњава захтеве безбедности, захтеве перформанси према методама испитивања, класификације и означавања, упутства за употребу и одржавање.

Ниш, 07.10.2024. год.

Руководилац
Завода за машинско инжењерство

проф. др Живојин Стаменковић

